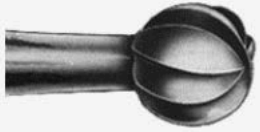


APERTURA: Fresas de carburo de tungsteno para contra-ángulo redonda

H1.204.006



Tamaño Ø

US No.

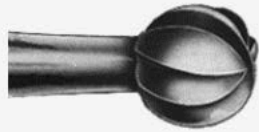
006
1/10 mm

1/2

Redondo

↻_{max.} 100000 min⁻¹ /rpm

H1.204.010



Tamaño Ø

US No.

010
1/10 mm

2

Redondo

↻_{max.} 100000 min⁻¹ /rpm

APERTURA: Fresas de carburo de tungsteno para turbina forma de pera

H7.314.006



Tamaño Ø

L

US No.

006
1/10 mm

1,3 mm

329

Pera

🔄_{max.} 450000 min⁻¹ /rpm

H7.314.010



Tamaño Ø

L

US No.

010
1/10 mm

1,75 mm

331

Pera

🔄_{max.} 450000 min⁻¹ /rpm

RETENCION: Fresas de carburo de tungsteno para contra-ángulo forma tronco-cónica

H2. 204. 008



Tamaño Ø

L

US No.

010
1/10 mm

1,1 mm

35

Cono invertido

🔄_{max.} 100000 min⁻¹ /rpm

H2.204.010



Tamaño Ø

L

US No.

010
1/10 mm

1,1 mm

35

Cono invertido

🔄_{max.} 100000 min⁻¹ /rpm

CONFORMACION: Fresas de carburo de tungsteno para contra-ángulo forma cilíndrica

H31.204.010



Tamaño Ø

L

US No.

010 1/10 mm

4,2 mm

557

Cilíndrica, con corte transversal

↻_{max} 100000 min⁻¹/rpm

PDOCYE I: Fresas de Diamante para turbina

801.314.012



Tamaño Ø

012
1/10 mm

Redondo

🔄_{max.} 450000 min⁻¹ /rpm

830RM.314.009



Tamaño Ø

009 1/10 mm

L

2,7 mm

Pera delgada para micropreparaciones

🔄_{max.} 300000 min⁻¹ /rpm

835.314.010



Tamaño Ø

010 1/10 mm

L

4,0 mm

Cilíndrico, corto

🔄_{max.} 450000 min⁻¹ /rpm

PDOCYE I: Fresas de Diamante para turbina



8368.314.023



Tamaño Ø

L

023 1/10 mm

5,0 mm

Botón, tallado oclusal/lingual

 $\text{max. } 300000 \text{ min}^{-1} / \text{rpm}$



6830.314.012



Tamaño Ø

L

012 1/10 mm

2,7 mm

Pera

 $\text{max. } 450000 \text{ min}^{-1} / \text{rpm}$



858EF.314.014



Tamaño Ø	L	Angulación
014 1/10 mm	8,0 mm	3,4° α

Puntiagudo

⌚_{max.} 300000 min⁻¹/rpm



9523UF.204.030



Tamaño Ø	L
030 1/10 mm	8,5 mm

Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados
Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»
Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4546
⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm ⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

822.314.008



Tamaño Ø	L
008 1/10 mm	2,0 mm

Pera pequeña

⌚_{max.} 450000 min⁻¹/rpm

RUEDAS DE PULIDO DE COMPOSITE



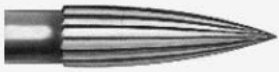
94028M.204.130



94028F.204.130



H246.314.009



Tamaño Ø

L

US No.

009
1/10 mm

3,6 mm

7901

Aguja

Tallado fino de las superficies
oclusales

↻_{max.}450000 min⁻¹/rpm

PULIDO COMPOSITE

390.314.016



Tamaño Ø

L

016 1/10 mm

3,5 mm

Granada

🔄_{max.} 450000 min⁻¹/rpm



8850.314.012



Tamaño Ø

L

Angulación

012 1/10 mm

10,0 mm

2° α

Cónico redondo, largo

🔄_{max.} 300000 min⁻¹/rpm



H247.314.009



Tamaño Ø

L

Nombre especial

US N

009 1/10 mm

3,2 mm

OS2

7801

Adaptado al instrumento 8957/OSD2F, OSD3F de diamante

12 filis, normal

🔄_{max.} 450000 min⁻¹/rpm



390EF.314.016



Tamaño Ø

L

016 1/10 mm

3,5 mm

Granada

 _{max.} 450000 min⁻¹/rpm

PULIDO AMALGAMA DE PLATA

9696.204.060



Tamaño Ø

060 1/10 mm

L

10,0 mm

Utilizar con pasta de pulido

⌚_{max.} 10000 min⁻¹/rpm ⌚_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm

9645.204.060



Tamaño Ø

060 1/10 mm

Cepillo con cerdas de nylon
Utilizar con pasta de pulido

⌚_{max.} 10000 min⁻¹/rpm ⌚_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm

CIRUGIA

H141.104.018



Tamaño Ø

US No.

018 1/10 mm

6S

Cortador de hueso redondo, versión súper afilada

$\text{max. } 100000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$

H141.104.023



Tamaño Ø

US No.

023 1/10 mm

8S

Cortador de hueso redondo, versión súper afilada

$\text{max. } 100000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$

H166.104.021



Tamaño Ø

L

021 1/10 mm

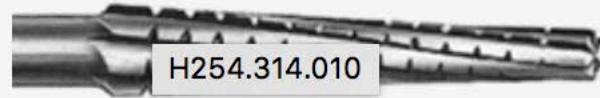
10,0 mm

Cortador de hueso tipo Lindemann

$\text{max. } 100000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$

CIRUGIA

H254.314.010



H254.314.010

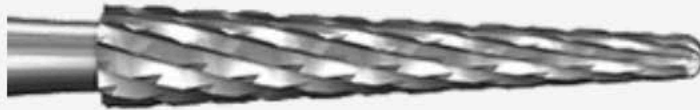
Tamaño Ø	L	US No.
010 1/10 mm	6,0 mm	700XXL

Cortador de hueso para implantes de lámina

🔄_{max.} 80000 min⁻¹/rpm

PROTESIS I: PIEZA DE MANO

H261E.104.023



Tamaño Ø

L

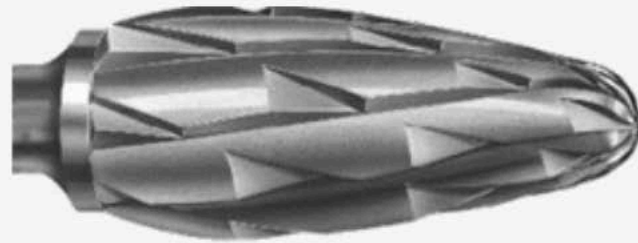
023 1/10 mm

13,0 mm

Para acrílicos y aleaciones de metal

🔄_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

H251SGEA.104.060



Tamaño Ø

L

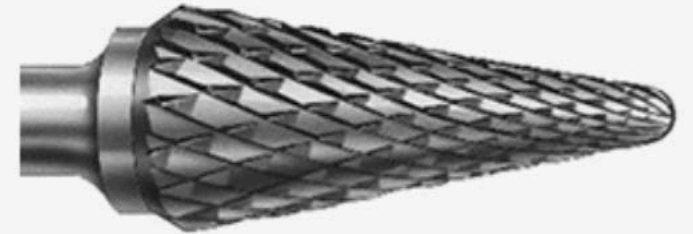
060 1/10 mm

14,0 mm

Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola

🔄_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

H257RE.104.060



Tamaño Ø

L

060 1/10 mm

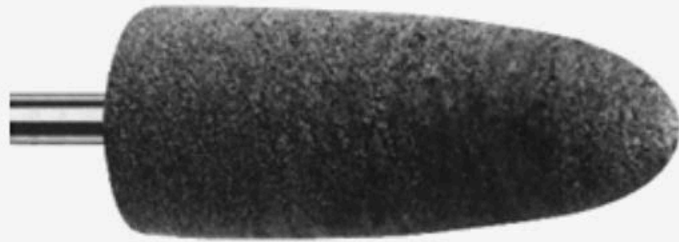
14,0 mm

Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal

🔄_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

PROTESIS I: PIEZA DE MANO

9641.104.100



Tamaño Ø

L

100 1/10 mm

25,0 mm

Para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas

🔄_{max.} 10000 min⁻¹/rpm 🔄_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

9644.104.100



Tamaño Ø

L

100 1/10 mm

25,0 mm

Para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas

🔄_{max.} 10000 min⁻¹/rpm 🔄_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm